



STS		Grubość T [mm]			
		1,0	1,1	1,2	1,47
Szerokość H [mm]	80	•			
	100	•			
	110		•		
	130			•	
	150			•	
	155				•
	181				•
	206				•

Możliwość indywidualnego doboru w zależności od:

- średnicy i gatunku przecinanego drewna,
- pory roku,
- parametrów technicznych maszyny.

	Formy zęba	Podziałka - zakres [mm]	Wysokość [mm]
STS	Stała podziałka	od 25 do 60 mm	do 25 mm
	Zmienna podziałka		
	Ząb zimowy		
	Ząb spęczany		

Informacje techniczne

Materiał: stal sprężynowa wysoko stopowa QSX48,

Wykonanie zęba: w pełni szlifowany

Twardość taśmy: 45- 47 HRC

Twardość zęba: ok. 52 HRC (ząb stelitowany), ok. 65 HRC (ząb z HSS)

Warunki użytkowania

Posuw: zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny

Prędkość piły: zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny

Czas ciągłej pracy: do 8 godzin

Naciąg piły: zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny

Pomoc
techniczna
Technical
Support

Gotowe
rozwiązania
Ready
Solutions

Serwis
Services