



Armoth CS		Grubość T [mm]				Podziałka P [mm]			
Szerokość H [mm]		0,6	0,7	0,8	1,0	6,3	8	10	25
	10	•				•			
	15		•			•			
	20		•				•		
	25		•				•		
	30			•				•	
	35			•				•	
	80				•				•

Informacje techniczne / Technical specification

Materiał / material: stal węglowa C75, 75Cr1 / carbon steel C75, 75Cr1

Wykonanie zęba / tooth execution: w pełni szlifowany / fully ground

Rozwiedzenie zęba / tooth setting: zależne od grubości części nośnej i gatunku drewna / depending on body thickness and wood species

Twardość części nośnej / blade hardness: 42-44 HRC

Twardość zęba / tooth hardness: ok 60 HRC/ up to 60 HRC

Warunki użytkowania / Working conditions

Naprężenie piły / blade tension: zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification of bandsaw manufacturer

Chłodzenie / cooling: zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification

Posuw / feed rate [m/min]: w zależności od średnicy, gatunku drewna i mocy silnika / depending on diameter, wood species and motor power

Prędkość skrawania / blade speed [m/s]: ok 20 m/s / approx. 20 m/s

Czas pracy piły / working time: do 1godzin/ up to 1 h