



Armoth BIMETAL		Grubość T [mm]			Podziałka P [mm]			
Szerokość H [mm]		0,6	0,9	1,1	6,3	8,4	12,6	22,22
	13	•			•	•		
	20		•			•		
	27		•			•	•	
	34		•	•				•
	41			•				•
	54			•				•

Informacje techniczne / Technical specification

Materiał / material: **korpus piły stal sprężynowa QSX32, QSX48, wierzchołki zębów HSS (M2, M42)**
blade body spring steel QSX32, QSX48, tooth tips HSS (M2, M42)

Wykonanie zęba / tooth execution: **w pełni szlifowany lub frezowany / fully ground or milled**

Rozwiedzenie zęba / tooth setting: **zależne od grubości części nośnej i gatunku drewna / depending on body thickness and wood species**

Twardość części nośnej / blade hardness: **49- 51 HRC**

Twardość zęba / tooth hardness: **ok. 68 HRC / approx. 68 HRC**

Warunki użytkowania / Working conditions

Napężenie piły / blade tension: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification of bandsaw manufacturer**

Chłodzenie / cooling: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification**

Posuw / feed rate [m/min]: **w zależności od średnicy, gatunku drewna i mocy silnika / depending on diameter, wood species and motor power**

Prędkość skrawania / blade speed [m/s]: **ok 30 m/s / approx. 30 m/s**

Czas pracy piły / working time: **do 4 godzin/ up to 4 h**