



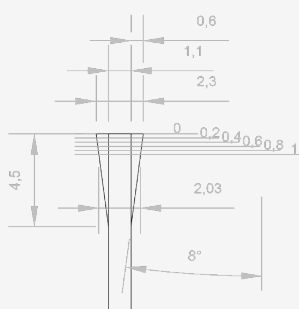
INFORMACJE TECHNICZNE	WARUNKI UŻYTKOWANIA
Stal / Twardość części nośnej: QSX / 490 - 520 HV	Naprężenie piły: zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny
Ząb / Twardość zęba: Stal szybkotnąca M42 / 940-990 HV	Posuw: do 30 m/min
Kąty ostrza (natarcie / przyłożenie): 10 / 30 9/29	Prędkość skrawania: do 50 m/s
	Czas pracy piły: do 8 godzin między serwisami



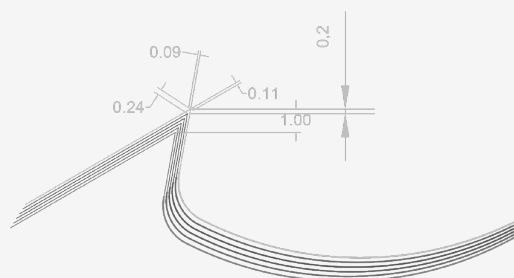
SZEROKOŚĆ H (mm)	GRUBOŚĆ T (mm)	PODZIAŁKA P (mm)
	1,07	22,22
34	✓	✓
38	✓	✓
50	✓	✓

Istnieje możliwość wykonania piły według specyfikacji Klienta.

■ NOMINALNE OSTRZENIE (ZĄB)



■ NOMINALNE OSTRZENIE (DNO ZĘBA)



■ USTAWIENIE DNA PIŁY WZGLĘDEM ROLKI

