



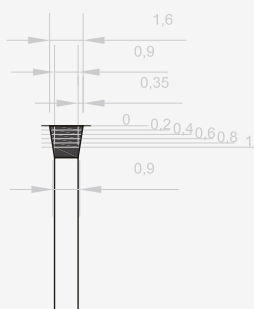
INFORMACJE TECHNICZNE	WARUNKI UŻYTKOWANIA
Stal / Twardość części nośnej: QSX / 460 - 490 HV	Naprężenie piły: zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny
Ząb / Twardość zęba: węgielk spiekany / 1610 - 1750 HV	Posuw: do 40 m/min
Kąty ostrza (natarcie / przyłożenie): 10 / 20 12 / 20 20 / 20	Prędkość skrawania: do 50 m/s
	Czas pracy piły: do 20 godzin między serwisami



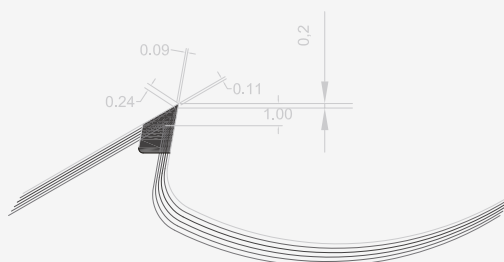
SZEROKOŚĆ H (mm)	GRUBOŚĆ T (mm)		PODZIAŁKA P (mm)	
	0,9	1,1	19	22
38	✓		✓	
38		✓		✓
50	✓		✓	

Istnieje możliwość wykonania piły według specyfikacji Klienta.

■ NOMINALNE OSTRZENIE (ZĄB)



■ NOMINALNE OSTRZENIE (DNO ZĘBA)



■ USTAWIENIE DNA PIŁY WZGLĘDEM ROLKI

