

PIŁY TAŚMOWE I TRAKOWE DO DREWNA
BANDSAWS AND GANG SAWS FOR WOOD PROCESSING



Armoth[®]
QUALITY Only

QSG5
Technology

Firma **QSGS TECHNOLOGY** powstała w 1995 roku.

Dostawcami materiałów są światowi liderzy w zakresie zaawansowanych stopów. Głównym dostawcą jest niemiecka firma **Risse + Wilke**.

Producenci oferują stabilną i wysoką jakość zgodną z koncepcją rozwoju firmy.

Firma stawia także na światowych dostawców technologii dających stabilność współpracy. W długim okresie daje to stałą jakość oferowanych produktów, a co za tym idzie satysfakcję klientów.

Misją **QSGS Technology** jest produkcja wysokiej jakości narzędzi gwarantujących klientom obniżenie kosztów funkcjonowania i wzrost konkurencyjności ich firm.

Nazwa firmy to odzwierciedlenie partnerów biznesowych, którzy współtworzą koncepcję technologii linii produkcyjnej, łańcucha dostaw materiałów i działu jakości.

QSGS TECHNOLOGY was founded in 1995.

Suppliers of materials are world leaders in the field of advanced alloys.

A major supplier is German Company **Risse + Wilke**.

Manufacturers offer a stable and high quality compatible with the company development concept.

The company relies also on the world's technology providers, providing stability. In the long term this gives consistent quality of products, and hence the satisfaction of users.

The Mission of the **QSGS Technology** is manufacturing high-quality production tools to reduce customers' cost and increase the competitiveness of their companies.

The company name is a reflection of the business partners, who contribute to the concept of a production line technology, supply chain, materials and quality.

Quality of Swedish German and Switzerland Technology



W celu uzyskania i utrzymania najwyższej jakości produkowanych pił, stworzone zostało zakładowe laboratorium. Jest ono jednym z najnowocześniejszych w branży. Posiada możliwość pomiarów z dokładnością do 1 μm (1/1000 mm), w tym pomiarów bezdotykowych.

In order to achieve and maintain the highest quality of our blades, laboratory was created. It is one of the most advanced in the industry. It has the possibility of measurement with an accuracy of 1 μm (1/1000 mm), including non-contact measurements.



©2013 ThyssenKrupp – jest zarejestrowanym znakiem towarowym należącym do Thyssen Krupp AG, Germany / is a registered trademark owned by Thyssen Krupp AG, Germany
 ©2013 Risse+Wilke – jest zarejestrowanym znakiem towarowym należącym do Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG / is a registered trademark owned by Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG Germany
 ©2013 Stellite – jest zarejestrowanym znakiem towarowym należącym do Kennametal Stellite / is a registered trademark owned by Kennametal Stellite

PIŁY TAŚMOWE NIEROZWIERANE 27 – 60 MM UNSET BANDSAW 27 – 60 MM



**PRĘDKOŚĆ I PRECYZJA NIE DO POKONANIA
UNBEATABLE SPEED AND ACCURACY**

PIŁY TAŚMOWE NIEROZWIERANE ZAPEWNIĄJĄ / OUR BANDSAWS PROVIDE:

Prędkość cięcia do 30 m/min / High feed rate, up to 30 m/min
 Wąską tolerancję cięcia / Narrow tolerance of the cut
 Dobrą powierzchnię po przecięciu / Good surface after cut
 Dobre odprowadzanie trociny / Low sawdust
 Dużą trwałość / Long durability
 Rzaz do 2 mm / Kerf up to 2 mm

**POSUW DO / FEED UP TO
30 M/MIN**

KSZTAŁT ZĘBA / TOOTH SHAPE

W pełni szlifowany / Fully ground, no punching
 Wysoka dokładność wykonania zęba do 0,02 mm / High accuracy tooth height 0.02 mm
 Dobra jakość cięcia / Good quality cut

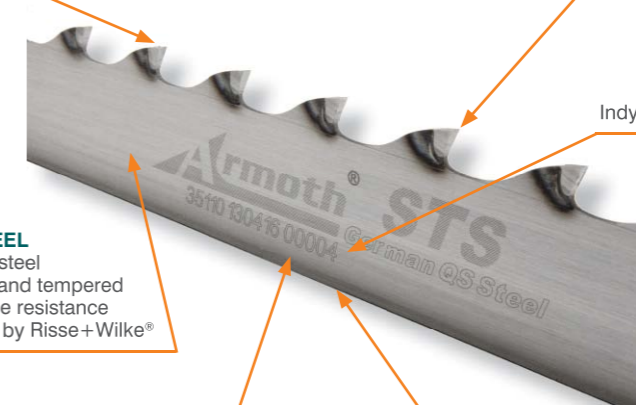
OSTRZE / CUTTING EDGE

Stellite®, HSS
 Odlewanie plazmowe / Plasma cast
 Węgiel / Carbide
 Zgrzewanie / Welding

Precyzyjne wykonanie / High accuracy +/-0.02 mm

ZNAKOWANIE / MARKING

Odróżniające produkt / Product differentiating
 Laserowe / Laser
 Indywidualny nr seryjny / Individual code included



MATERIAŁ – STAL / MATERIAL – STEEL

Wysokostopowa / High alloyed spring steel
 Hartowana i odpuszczana / Hardened and tempered
 Wytrzymała na zginanie / Perfect fatigue resistance
 Wykonana przez Risse+Wilke® / Made by Risse+Wilke®

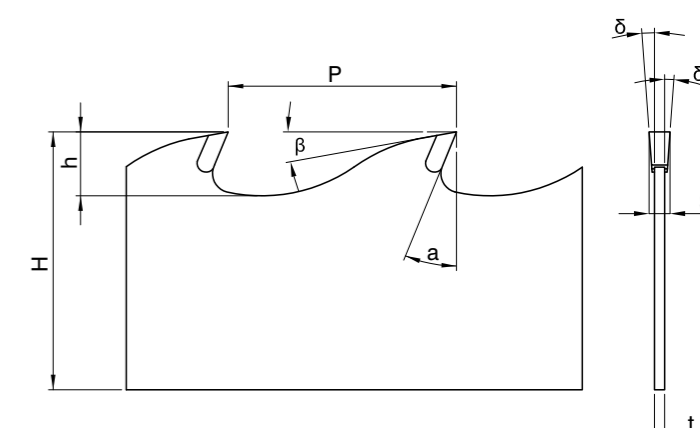
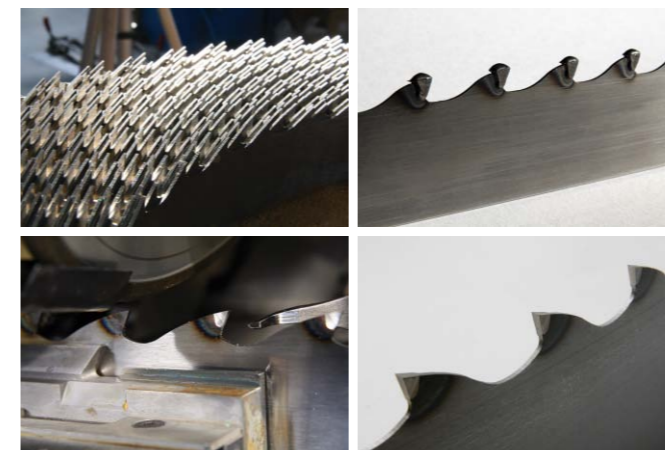
OBROBKA POWIERZCHNI / SURFACE TREATMENT

Dłuższa żywotność taśmy / Longer life time of the blade
 Lepsza wytrzymałość na zginanie / Better fatigue resistance

GRZBIET PIŁY / BACK OF THE BLADE

Dłuższa żywotność / Longer life time of the blade
 Lepsza wytrzymałość na zginanie / Better fatigue resistance

Wszystkie operacje wykonywane są z wykorzystaniem innowacyjnych technologii na maszynach CNC, od światowych liderów z Niemiec, Szwecji i Szwajcarii, zgodnie z naszą nazwą QSGS Technology. All operations are performed on new, high advance CNC machines, supplied by top Quality producers from Germany, Sweden and Switzerland, just QSGS Technology.



Specyfikacja techniczna wąskich pił taśmowych z ostrzem ze Stellite® na www.armoth.eu
 Technical specification of narrow band saws with Stellite® tip on www.armoth.eu

PIŁY TAŚMOWE SZEROKIE 60-270 MM WIDE BANDSAW 60-270 MM



PIŁY TAŚMOWE SZEROKIE / WIDE BANDSAWS:

Prędkość posuwu do 90 m/min / High feed rate, up to 90 m/min
Wąska tolerancja cięcia / Narrow tolerance of cutting
Dobra powierzchnia po przecięciu / Good surface after cut
Dobre odprowadzanie trociny / Low sawdust
Duża trwałość / Long durability due to perfect material and processes
Rzaz od 1,40 mm do 3,50 mm / Kerf from 1.40 mm up to 3.50 mm

**SZYBKOŚĆ I PRECYZJA
SPEED AND ACCURACY**

KSZTAŁT ZĘBA / TOOTH SHAPE

W pełni szlifowany / Fully ground, no punching
Wysoka dokładność wykonania zęba do 0,02 mm / High accuracy tooth height 0.02 mm
Dobra jakość cięcia / Good quality cut

OSTRZE / CUTTING EDGE

Stellite®, HSS
Odewanie plazmowe / Plasma cast
Węglik / Carbide

Precyzyjne wykonanie / High accuracy +/-0.02 mm

ZNAKOWANIE / MARKING

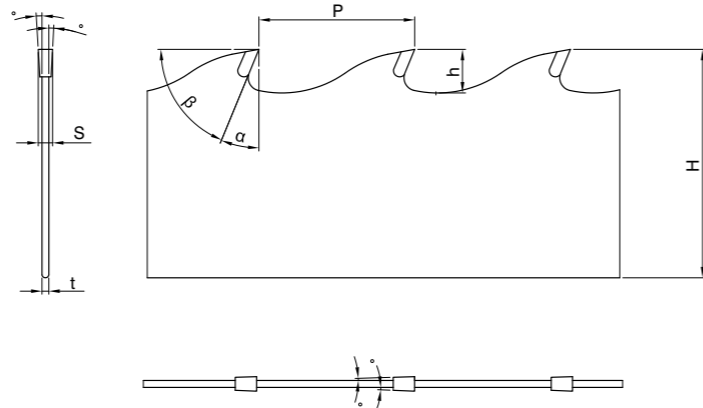
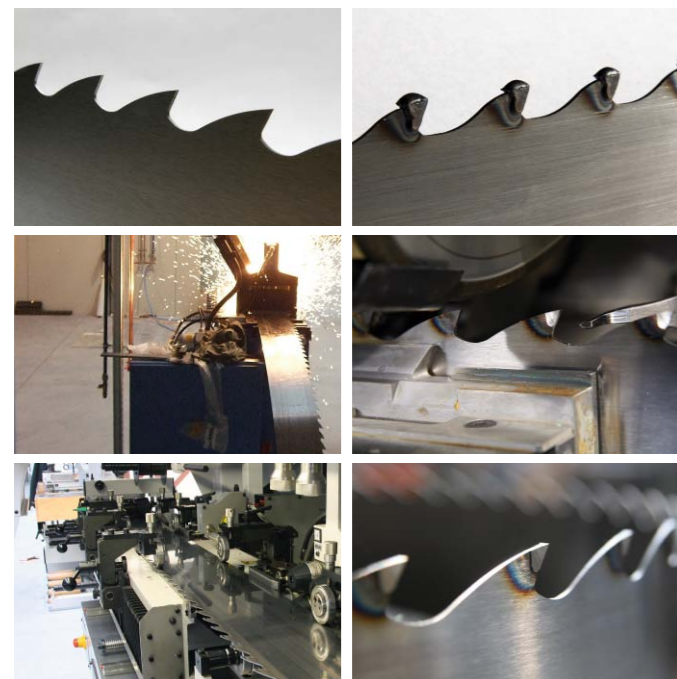
Laserowe / Laser
Indywidualny numer seryjny / Individual code included

NAPRĘŻENIE / TENSIONING

Prawidłowa praca piły / Correct work of the saw
Dłuższa żywotność / Longer life time of the blade
Lepsza wytrzymałość na zginanie / Better fatigue resistance

MATERIAŁ – STAL / MATERIAL – STEEL

Wysokostopowa / High alloyed spring steel
Hartowana i odpuszczana / Hardened and tempered
Wytrzymała na zginanie / Perfect fatigue resistance
Wykonana przez Thyssen Krupp®, Risse+Wilke® / Made by Thyssen Krupp®, Risse+Wilke®



PIŁY TAŚMOWE ROZWIERANE – MONOLITYCZNE SPRING SET BLADES – MONOLITE CARBON



PIŁY TAŚMOWE ROZWIERANE ZAPEWNIAJĄ / OUR SPRING SET BANDSAWS PROVIDE:

Wąską tolerancję cięcia / Narrow tolerance of the cut
Dobrą powierzchnię po przecięciu / Good surface after cut
Dobre odprowadzanie trociny / Low sawdust
Dużą trwałość / Long durability

ZĄB / TOOTH

Wysoka dokładność $\pm 0,02$ mm / High accuracy up to 0.02 mm of tooth height
Perfekcyjne rozwidzenie / Extremely high accuracy of setting ± 0.02 mm
Hartowany indukcyjnie, żywotny / Induction hardened, Long life time
Dobra powierzchnia po cięciu / Good quality cut
Specjalna geometria** / Special geometry**
Niższy opór cięcia** / Lower cutting energy required**

ZNAKOWANIE / MARKING

Odróżniające produkt / Easy to distinguish product
Atrament lub laser / Made by Ink jet or Laser

MATERIAŁ – STAL / MATERIAL – STEEL

Wysokostopowa / High alloyed spring steel
Hartowana / Hardened
Wytrzymała na zginanie / Perfect fatigue resistance
Trwała / Durability
Wykonana przez Risse+Wilke® / Made by Risse+Wilke®

GRZBIET PIŁY / BACK OF THE BLADE

Zaokrąglony / Round
Żywotność / Longer life time of the blade
Lepsza wytrzymałość na zginanie / Better fatigue resistance

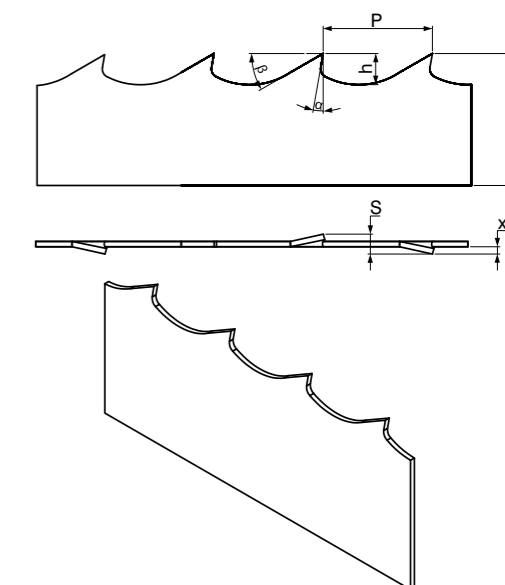
OBRÓBKA POWIERZCHNI* / SURFACE TREATMENT*

Dłuższa żywotność taśmy / Longer life time of the blade
Lepsza wytrzymałość na zginanie / Better fatigue resistance
Lepsze ostrzenie / Better sharpening



* Dla pił w gatunku Durable / For Durable blades
** Dla pił w gatunku Durable i XCut / Durable and XCut blades

Wszystkie operacje wykonywane są z wykorzystaniem innowacyjnych technologii na maszynach CNC, od światowych liderów z Niemiec, Szwecji i Szwajcarii, zgodnie z naszą nazwą QSGS Technology. All operations are performed on new, high advance CNC machines, supplied by top Quality producers from Germany, Sweden and Switzerland, just QSGS Technology.



Specyfikacja techniczna wąskich pił taśmowych rozwieranych na www.armoth.eu
Technical specification of narrow band saws with spring set teeth on www.armoth.eu

PIŁY TAŚMOWE ROZWIERANE – BIMETALICZNE I STOLARSKIE SPRING SET BLADES – BIMETAL AND CONTOUR SAWING



PIŁY BIMETALICZNE / BIMETAL BLADES

ZĄB / TOOTH

Ostrze wykonane z HSS / Tooth tip made of HSS
Wysoka trwałość / High durability
Hartowany do 68 HRc / Hardened up to 68 HRc
Do twardego drewna / For hard wood



ZNAKOWANIE / MARKING

Odróżniające produkt / Easy to distinguish product
Atrament lub laser / Made by Ink jet or Laser
Mikroudar / Microimpact possible

MATERIAŁ – STAL / MATERIAL – STEEL

Wysokostopowa / High alloyed spring steel
Hartowana / Hardened
Wytrzymała na zginanie / Perfect fatigue resistance

GRZBIET PIŁY / BACK OF THE BLADE

Zaokrąglony / Rounded
Dłuższa żywotność / Longer life time of the blade
Lepsza wytrzymałość na zginanie / Better fatigue resistance

PIŁY STOLARSKIE / BANDSAW FOR CONTOUR SAWING



ZĄB / TOOTH

Wysoka dokładność $\pm 0,02$ mm / High accuracy up to 0.02 mm of tooth height
Podziałki do obróbki drewna / Pitch for woodcutting
Hartowany indukcyjnie, żywotny / Induction hardened, Long life time
Dobra powierzchnia po cięciu / Good quality cut



ZNAKOWANIE / MARKING

Odróżniające produkt / Easy to distinguish product
Atrament lub laser / Made by Ink jet or Laser
Mikroudar / Microimpact possible

MATERIAŁ – STAL / MATERIAL – STEEL

Węglowa / Carbon steel
Hartowana / Hardened

PIŁY TRAKOWE / GANG SAWS



PIŁY TRAKOWE WYKONYWANE SĄ WEDŁUG SPECYFIKACJI ZAMAWIAJĄCEGO GANG (FRAME) SAWS ARE PRODUCED ACCORDING TO CUSTOMER'S SPECIFICATION

Wycinanie dowolnego kształtu laserem
Any tooth shape cut with laser

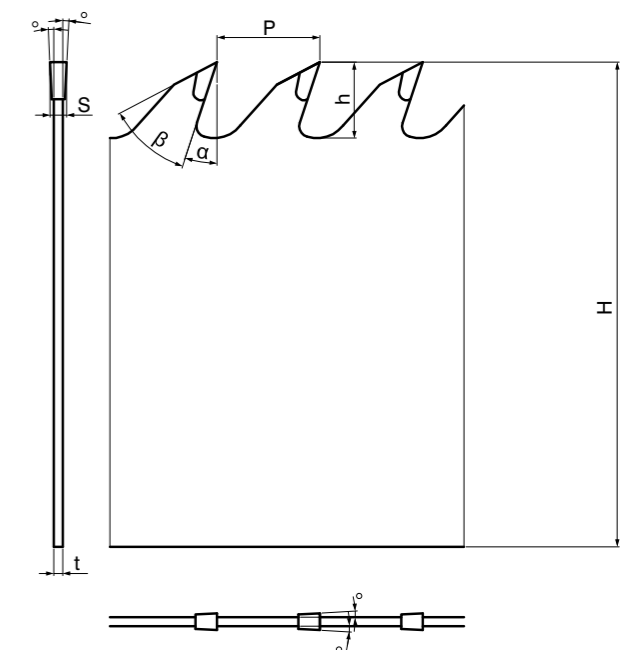
Ostrze spęczane lub stelitowane
Sawging or stellite® tipping

Chromowanie
Chrome plating

Otworki wykonywane na maszynach CNC
Holes made on CNC machine

Okuwanie
Tabs mounting

Napężanie
Tensioning



RYNKI DZIAŁANIA QSGS TECHNOLOGY MARKETS WHERE COMPANY IS PRESENT



Kontakt / Contact:

QSGS Technology
ul. Łużycka 4
07-410 Ostrołęka
POLAND

Tel. +48 29 764 43 15
Fax +48 29 769 43 86

e-mail: info@armoth.eu
www.armoth.eu